



ESPECIFICACIONES

CONTENIDO

03 | Inyeccion

04-12 | Granulación y reciclaje

13-17 | Enfriamiento

18-20 | Secado

47-50 | Accesorios

21-22 | Deshumidificación

23-32 | Alimentación

33-34 | Dosificación

35-42 | Mezcla

43-44 | Termorregulación

45-46 | Controlador y rack

NOTA:
Los diseños, componentes, especificaciones
o materiales de los equipos pueden
cambiar sin previo aviso.

Inyectoras



ESPECIFICACIÓN	AX-90			AX-120			AX-158		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C
UNIDAD DE INYECCIÓN									
Diametro del tornillo	32	35	38	35	38	42	42	44	48
Tornillo L / D ratio	22	20.1	18.5	22	20.2	18.4	22.5	21	19.7
Volumen de disparo	135	162	192	165	197	238	277	304	361
Peso de inyección (PS)	123	147	175	150	179	217	252	276	328
Tasa de inyección	90	108	128	85	101	123	148	165	196
Presión de inyección	203	170	144	219	186	152	170	155	130
velocidad del tornillo		0-250			0-215			0-250	
UNIDAD DE SUJECIÓN									
Tonelaje de pinza		900			1200			1580	
Movimiento de palanca		320			350			410	
Espacio entre barras de unión (W*H)		360 * 330			380 * 380			455 * 440	
Max. Altura de molde		350			400			470	
Mín. Altura de molde		150			155			160	
Trazo de eyector		90			100			120	
Tonelaje de eyector		30			38			38	
OTROS									
Max. presión de la bomba		16			16			16	
Fuerza de motor		12			12			18.2	
Potencia del calentador		6.8			7.45			10	
Dimensión ed la máquina		3.9 * 1.19 * 1.77			4.32 * 1.27 * 1.90			4.85 * 1.40 * 2.1	
Peso de la máquina		3.0			3.3			4.7	
Capacidad del tanque de aceite		170			190			250	

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GY

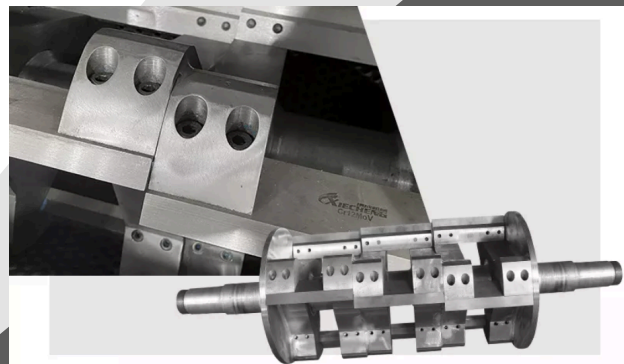
Modelo	XC-GY10HP	XC-GY15HP	XC-GY20HP	XC-GY30 HP
Cámara de molienda (mm)	360*260	420*280	480*330	660*350
Capacidad de molienda (kg/h)	200-400	300-500	350-550	500-800
Cantidad de navajas fijas	2	2	2	4
Cantidad de navajas rotativas	18	21	24	27
Diámetro del orificio de la malla (mm)	Φ10	Φ10	Φ10	Φ12
Potencia (kw)	7.5	11	15	22
Potencia (hp)	10	15	20	30
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico			
Velocidad del motor (R.P.M)	1440			
Velocidad del rotor (R.P.M)	494	453	470	470
Nivel de ruido a un metro de distancia (decibeles)	80			
Diámetro de la polea de motor (mm)	101.5	113	136	138
Diámetro de polea de rotor (mm)	296	356	416	458
Dimensiones (Largo× Ancho× Alto) (mm)	1090*870*1340	1290*995*1580	1435*107*1775	1635*1310*1965
Peso neto (kg)	540	795	1040	1700



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GD

Modelo	XC-GD10 HP	XC-GD15HP	XC-GD20HP	XC-GD30 HP	XC-GD50 HP	XC-GD75 HP	XC-GD100HP
Cámara de molienda (mm)	360*260	420*280	480*330	660*350	720*500	910*820	1050*820
Capacidad de molienda (kg/h)	170-340	255-420	300-460	420-680	680-1000	700-1200	850-1400
Cantidad de navajas fijas	2	2	2	4	4	4	6
Cantidad de navajas rotativas	6	6	6	9	9	12	12
Diámetro del orificio de la malla (mm)	Φ10	Φ10	Φ10	Φ12	Φ12	Φ12	Φ12
Potencia (kw)	7.5	11	15	22	37	55	75
Potencia (hp)	10	15	20	30	50	75	100
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico						
Velocidad de motor (R.P.M)	1440						
Velocidad de rotor (R.P.M)	494	457	470	356	356	372	372
Diámetro de polea del motor (mm)	101.5	113	133	138	143	173	173
Diámetro de polea del rotor (mm)	296	356	416	458	578	663	668
Nivel de ruido a un metro de distancia (decibeles)	80						
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	1090*870*1340	1290*995*1580	1435*1075*1775	1635*1310*1965	2140*1520*2570	2590*2230*3610	2590*2230*3610
Peso neto (kg)	540	795	1040	1700	2750	5400	6250



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GP

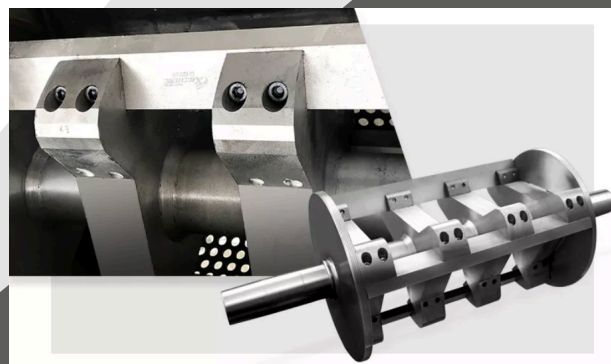
Modelo	XC-GP 230	XC-GP 300	XC-GP400	XC-GP500	XC-GP 600	XC-GP800	XC-GP960	XC-GP 1100	XC-GP1200
Cámara de molienda (mm)	230*200	310*200	410*240	510*300	610*330	815*470	960*610	1100*800	1200*800
Capacidad de molienda (kg/h)	100-150	150-200	200-250	300-350	350-450	450-600	800-1000	1000-1200	1000-1500
Cantidad de navajas fijas	2	2	2	2	4	4	4	4	4
Cantidad de navajas rotatorias	6	9	12	15	18	24	30	33	36
Diámetro del orificio de la malla (mm)	Φ8	Φ8	Φ8	Φ10	Φ10	Φ10	Φ12	Φ12	Φ12
Potencia (kw)	4	5.5	7.5	11	15	22/30	37/45/57	75	75
Potencia (hp)	5	7.5	10	15	20	30/40	50/60/75	100	100
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico								
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	890*640*1145	1010*715*1300	1010*815*1330	1290*975*1670	1290*1075*1740	1735*1525*2180	1950*1760*2740	2510*2060*3700	2510*2100*3700
Peso neto (kg)	290	435	500	900	970	2000	3000	6000	6500



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GB

Modelo	XC-GB20 HP	XC-GB30HP	XC-GB50HP	XC-GB75 HP
Potencia KW	15	22	37.5	55
Potencia HP	20	30	50	75
Voltaje	220 V / 60 HZ Trifásico			
Cámara de molienda (mm)	530*400	530*400	830*520	1100*520
Capacidad de molienda (kg/h)	350-550	400-550	750-1080	800-1200
Cantidad de navajas fijas	2	2	4	4
Cantidad de navajas rotativas	3	3	6	9
Diámetro del orificio de la malla (mm)	Φ14	Φ14	Φ14	Φ16
Volumen de cubeta (L)	30	30	60	90
Tamaño de cubeta (mm)	Φ330*490	Φ330*490	Φ420*780	Φ420*980
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	1250*1200 * 1930	1500*1200*1850	2200*1660*2600	2200*1900*2700



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GM

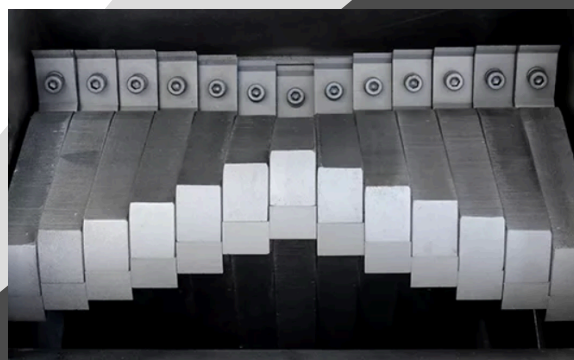


Modelo	XC-GL180 / RC	XC-GL250 / RC	XC-GL310 / RC
Cámara de molienda (mm)	180*180	250*200	310*200
Capacidad de molienda (kg/h)	40-70	80-100	80-130
Velocidad rotatoria (R.P.M)	380	380	380
Cantidad de navajas rotativas	2	2	5
Cantidad de navajas fijas	9	12	15
Potencia (kw)	1.5	2.2	4
Potencia (hp)	2	3	5
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico		
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	690*420*1130	930*640*1360	1000*660*1360
Peso neto (kg)	135	247	390

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Modelo		XC-GS2HP-RC	XC-GS3HP-RC	XC-GS5HP-RC
Tamaño de la tolva de alimentación (MM)		320X310	380X310	440X310
CÁMARA DE MOLIDA (MM)		260X310	320X310	380X310
CAPACIDAD DE MOLIENDA (KG/H)		22	27	33
FUERZA	KW	1.5	2.2	3.7
CORTADORES FIJOS (PIEZA)		2	2	2
CORTADOR DE GANCHO (PIEZAS)		27	33	39
TAMAÑO DE MALLA (MM)		8	8	8
DIMENSIONES (L X A X A)		850X500 X1500	1000X500 X1500	1150X500 X1500
VELOCIDAD DE EJE (R/MIN)		140	140	140
POTENCIA DEL SOPLADOR KW (COLECCIÓN ACTIVA)		0.55	0.55	0.55
NOTA		EQUIPADO CON SISTEMA RECICLADO		

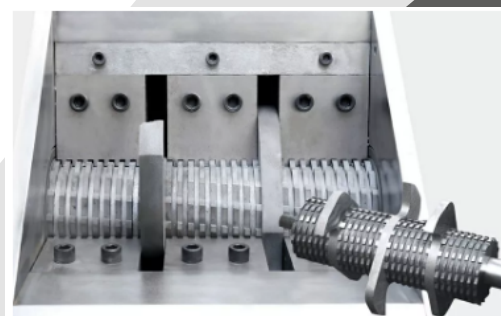
MOLINO SERIE XC-GS/ XC-GS-RC (NAVAJAS EN "V") XC-GS 3HP/RC



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

MOLINO XC-GO

Modelo		XC-G01HP	XC-G02HP	XC-G03HP	XC-G01HPRC	XC-G02HPRC	XC-G03HPRC
Tamaño de la tolva de alimentación (MM)		305X360	505X470	505X580	505X360	505X470	505X580
CÁMARA DE MOLIDA (MM)		310X200	310X310	310X420	310X200	310X310	310X420
CAPACIDAD DE MOLIENDA (KG/H)		10-15	20-25	22-27	10-15	20-25	22-27
FUERZA	KW	1.1	1.5	2.2	1.1	1.5	2.2
CORTADORES FIJOS (PIEZA)		4	6	8	4	6	8
CORTADORES DE DIENTE (PIEZAS)		2	3	4	2	3	4
CORTADORES DE GANCHO (PIEZAS)		1	2	3	1	2	3
DIMENSIONES (L X A X A)		945*570*1315	1055*570*1315	1200*570*1315	945*570*1315	1055*570*1315	1200*570*1315
VELOCIDAD DE EJE (R/MIN)		25	25	25	25	25	25
POTENCIA DEL SOPLADOR KW (COLECCIÓN ACTIVA)		/	/	/	0.37KW	0.37KW	0.37KW
NOTA		DEBE USARSE CON CARGADOR AUTOMÁTICO Y VÁLVULA			EQUIPADO CON SISTEMA RECICLADO		



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

TRITURADOR SERIE V

Modelo	V600	V800	V1200	V1500
Dimensión (Largo x Ancho x Alto) (mm)	1820 × 1300 × 1730	2800 × 1800 × 2080	2800 × 2500 × 2130	2800 × 2750 × 2130
Apertura de la tolva (Largo x Alto) (mm)	1200 × 1090	1500 × 1430	1900 × 1430	1080 × 1400
Altura de descarga (mm)	485	565	565	565
Diámetro de rotación (mm)	20220	Φ400	Φ400	Φ400
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico			
Longitud de operación (mm)	600	800	1200	1400
Velocidad de rotación (RPM)	80	80	80	80
Ram (mm)	500	815	815	815
Tamaño de pantalla (mm)	Φ40	Φ40	Φ40	Φ40
Cantidad de cuchillas del rotor	23 + 4	35 + 4	55 + 4	78 + 4
Número de contra cuchillas	4 4	2 + 2	3 + 3	3 + 3
Unidad principal (kw)	18	37	55	75



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

AFILADORA DE NAVAJAS

XC-RM1000

Modelo	XC-RM1000
Ángulo de afilado	0-90°
Máxima longitud de afilado (cm)	100
Máximo ancho de afilado (cm)	5
Motor (R/M)	3360
HP (KW)	1.1
Dimensiones de la rueda abrasiva (mm)	ø125*ø95*ø32*12
Voltaje	220 Trifásico
Peso (kg)	250
Dimensiones (largo x ancho x alto) (cm)	145 x 75 x 150



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

TORRES DE ENFRIAMIENTO

XC-ST

MODELO		XC-ST10	XC-ST15	XC-ST30	XC-ST50	XC-ST80
FLUJO DE AGUA	M3/H	7.2	11.7	23.4	39.2	62
	LTS. X MIN	120	195	350	653	1033
	GALONES X MIN	20	30	90	172	273
VOLUMEN DE AIRE	M3/H	4300	6430	12870	21580	34450
VOLUMEN DEL SONIDO	DECIBELES	47	48	54	57.5	59
PESO APROXIMADO	KG	50	54	116	190	280
PESO APROXIMADO CON AGUA	KG	195	290	530	910	1280
DIÁMETRO BASE	MM	940	1.16	1620	1850	2100
ALTURA DEL EQUIPO	MM	1820	1760	2050	2180	2500
DIÁMETRO DE CONEXIONES ENTRADA Y SALIDA DEL SISTEMA	PULG	1.1/2	2	3	3	4
CAPACIDAD DEL CONTENEDOR DE AGUA	LTS	80	80	250	460	700
DIÁMETRO DE LAS ASPAS DEL VENTILADOR	CMS	63	63	77	93	117
ASPAS	UNIDADES	4	4	4	4	4
MOTOR TRIFÁSICO DEL EXTRACTOR	VOLTS	220	220	220	220	220
	HP	¼-½	¼	¾-1	2	3
REVOLUCIONES	RPM	960	960	960	960	710
MARCA DEL MOTOR	DJ	DJ	DJ	DJ	DJ	DJ
MÁXIMA TEMPERATURA	°C	60	60	60	60	60
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico					



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

CHILLER ENFRIADOR DE AGUA (Enfriado por aire)

Modelo	XC-LF3A	XC-LF5A	XC-LF10A	XC-LF15A	XC-LF20A
Capacidad de enfriamiento (KW)	7.91	14.5	35	51.7	66.3
Capacidad de enfriamiento (Kcal/h)	6803	12758	26714	45422	57018
Capacidad de enfriamiento (ton)	2.24	4.21	8.83	15.02	17.63
Potencia de entrada del compresor (KW)	2.2	3.75	3.75x2	3.75x3	7.5x2
Potencia nominal del compresor (HP)	3	5	5x2	5x3	10x2
Voltaje	440 V/60 HZ Trifásico				
Tipo de evaporador	Intercambiador				
Diámetro del tubo (pulgadas)	1"	1"	2"	2.5"	2.5"
Tipo de refrigerante	R22				
Cantidad de refrigerante (KG)	2	2	5	7.5	11
Tipo de condensador	Tubo de cobre + ventilador silencioso				
Potencia del ventilador del condensador (KW)	0.16x1	0.16x2	0.46x2	0.85x2	0.42x3
Flujo del agua de enfriamiento (M³/h)	1.36	2.22	4.42	7.1	8.84
Capacidad del tanque de agua (L)	50	60	70	80	150
Potencia de la bomba (KW)	0.37	0.75	1.5	2.2	2.2
Potencia de la bomba (HP)	0.5	1	2	3	3
Distancia de la bomba (M)	23	35	15	16	16
Caudal de la bomba (L/min)	100	110	360	360	360
Dimensiones (L*W*H) (M)	1.02*0.63* 1.026	1.34*0.63* 1.46	1.55*0.83* 1.508	1.55*0.83* 1.508	1.88*0.88* 1.65
Peso (KG)	100	175	450	750	835



XC-LF 5 A-R2



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Pasos para calculo y selecccion de chiller y torres

Nota: 3,024 K cal = 1 Tonelada de refrigeración

Ejemplo: Enfriamiento de molde y aceite

- Máquina de 150 toneladas: Consume 16,000 Kcal/h.
- Dos máquinas de 200 toneladas: Consumen en conjunto 40,000 Kcal/h.

Consumo total: 56,000 Kcal/h

Cálculo de toneladas de enfriamiento:

Se utiliza el factor de conversión de 3,024 Kcal/h por tonelada:

$$\text{Toneladas de enfriamiento} = \frac{56,000 \text{ Kcal/h}}{3,024 \text{ Kcal/h por tonelada}} \approx 18.51 \text{ toneladas}$$

Esto significa que, con un consumo total de 56,000 Kcal/h, se dispone de aproximadamente 18.51 toneladas de capacidad de enfriamiento.

1- En base a las toneladas de inyeccion de la maquina o fuerza de cierre

TON	GRAMOS	TOTALES	MOLDE	ACEITE
20	40	3,000	750	2,250
30	70	4,000	1000	3,000
50	110	6,000	1,500	4,500
65	150	8,000	2,500	5,500
70	170	9,000	2,700	6,300
80	210	10,000	3,000	7,000
85	220	10,500	3,115	7,350
100	250	12,000	3,600	8,400
135	400	15,000	6,000	9,000
150	500	16,000	6,400	9,600
175	600	17,000	6,800	10,200
190	700	18,000	7,200	10,800
200	750	20,000	8,000	12,000
250	900	23,000	8,200	13,800
270	950	24,000	9,600	14,400
300	1,100	30,000	13,500	16,500
350	1,400	33,000	14,850	18,500
400	1,700	36,000	16,200	19,800
450	2,100	40,000	19,000	21,000
500	2,500	44,000	22,000	22,000
550	2,750	50,000	25,000	25,000
600	3,000	56,000	28,000	28,000
650	3,400	62,000	31,000	31,000
750	4,000	72,000	36,000	36,000
850	4,750	84,000	42,000	42,000
900	5,000	90,000	45,000	45,000
1,000	8,000	110,000	55,000	55,000
1,400	12,000	140,000	70,000	70,000
1,800	17,000	180,000	90,000	90,000
2,000	21,000	200,000	100,000	100,000
2,300	28,000	240,000	120,000	120,000

Pasos para calculo y selecccion de chiller y torres

- Molde de inyeccion o soplado
- Capacidad de enfriamiento en base a produccion en Kg / hr
- Capacidad de produccion requerida en Kg / hr

2- En base a kilos de produccion / hora

Kilos prod. Hora	K cal. /hr frigorias /hr	Toneladas refrig.
5	1,250	0.4
10	2,500	0.8
15	3,750	1.3
20	5,000	1.7
25	6,250	2.1
30	7,500	2.5
35	8,750	2.9
40}	10,000	3.3
45	11,250	3.8
50	12,500	4.2
55	13,750	4.6
60	15,000	5
65	16,250	5.4
70	17,500	5.8
75	18,750	6.3
80	20,000	6.7
85	21,250	7.1
90	22,500	7.5
95	23,750	7.9
100	25,000	8.3
105	26,250	8.8
110	27,500	9.2
115	28,750	9.6
120	30,000	10
125	31,250	10.4
130	32,500	10.8
135	33,750	11.3
140	35,000	11.7
145	36,250	12.1
150	37,500	12.5
155	38,750	12.9

Pasos para calculo y selecccion de chiller y torres

- Temperatura de referencia:
temperatura de aire ambiente
- Temperatura para el molde

Si el molde tiene resistencias: sumar a la capacidad frigorifica requerida
860 Kcal/hr (0.28 TON de ref.) por cada Kw

1 kw f x 860 = frig / h = / cal h

1 Ton Ref = 3024 Kcal / h

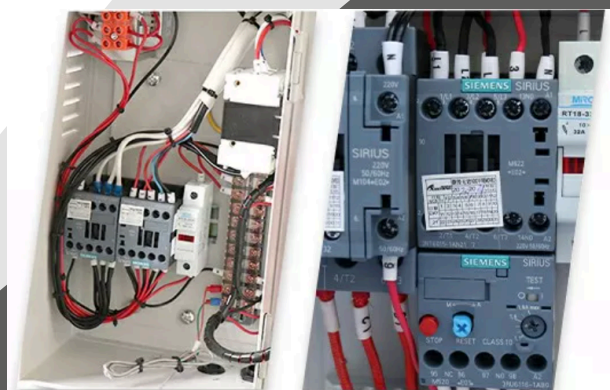
2- En base a kilos de produccion / hora

CAPACIDAD DE BOMBA		CAPACIDAD REQUERIDA EN:	
HP	kw	K cal.	TON
5	3.7	3,208	1.1
10	7.5	6,416	2.1
15	11.2	9,622	3.2
20	14.9	12,831	4.2
25	18.7	16,039	5.3
30	22.4	19,247	6.4
35	26.1	22,455	7.4
40	29.8	25,662	8.5
45	33.6	28,870	9.5
50	37.3	32,078	10.6
60	44.8	38,494	12.7
75	56	48,117	15.9
100	74.6	64,156	21.2
150	111.9	96,234	31.8
200	149.2	128,312	42.4
225	167.9	144,351	47.7
250	186.5	160,390	53

TOLVA DESHIDRATADORA

XC - G

Modelo	Capacidad (kg)	Potencia de calentamiento (kW)	Soplador (W)	Dimensiones (mm)	Tamaño base (mm)	Voltaje	Peso neto (kg) Apróx.
XC-G12KG	12	1.8	85	640* 440*740	110* 110* Φ40	220 V/60 HZ Trifásico	22
XC-G25KG	25	3.5	135	800*420 *850	150* 150 *Φ73	220 V/60 HZ Trifásico	34
XC-G50KG	50	4.5	135	900*600 *950	160* 160* Φ73	220 V/60 HZ Trifásico	45
XC-G75KG	75	6.5	210	900* 600*1050	160* 160 *Φ73	220 V/60 HZ Trifásico	56
XC-G100KG	100	6.5	215	1000* 650*1050	177* 177* Φ81	220 V/60 HZ Trifásico	68
XC-G150KG	150	9	320	1300* 700*1100	177* 177* Φ81	220 V/60 HZ Trifásico	78
XC-G200KG	200	12	320	1350* 800*1400	200* 200* Φ83	220 V/60 HZ Trifásico	110
XC-G300KG	300	15	320	1300* 900*1550	230* 230* Φ114	220 V/60 HZ Trifásico	150
XC-G400KG	400	18	410	1400* 950*1600	280* 280* 120	220 V/60 HZ Trifásico	170
XC-G600KG	600	21	1030	1550*115 0*1850	281* 281* Φ134	220 V/60 HZ Trifásico	280
XC-G800KG	800	24	2200	1770*118 0*2540	280* 280* Φ135	220 V/60 HZ Trifásico	380



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

TOLVA CON AHORRO DE ENERGIA

Modelo	Capacidad (kg)	Potencia de calentamiento (kW)	Soplador (W)	Dimensiones (mm)	Tamaño base (mm)	Voltaje	Peso neto (kg) Apróx.
XC-G12ES	12	2.3	75	640* 440*740	110* 110* Φ40	220 V/60 HZ Trifásico	22
XC-G25ES	25	3.5	135	800*420 *850	150* 150 *Φ73	220 V/60 HZ Trifásico	34
XC-G50ES	50	5	135	900*600 *950	160* 160* Φ73	220 V/60 HZ Trifásico	45
XC-G100E S	100	7	215	1000* 650*1050	177* 177* Φ81	220 V/60 HZ Trifásico	68
XC-G150E S	150	10	320	1300* 700*1100	177* 177* Φ81	220 V/60 HZ Trifásico	78
XC-G200E S	200	12	320	1350* 800*1400	200* 200* Φ83	220 V/60 HZ Trifásico	110
XC-G300E S	300	15	320	1300* 900*1550	230* 230* Φ114	220 V/60 HZ Trifásico	150
XC-G400E S	400	18	410	1400* 950*1600	280* 280* 120	220 V/60 HZ Trifásico	170



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

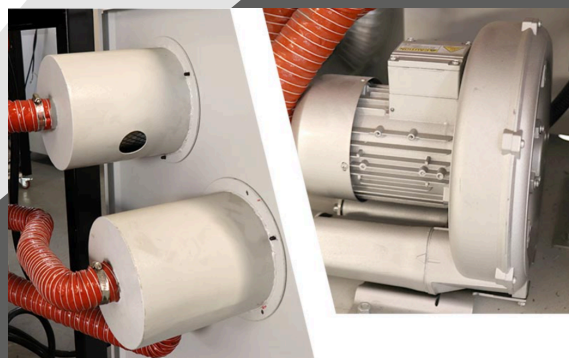
Tabla de temperatura para Tolvas

Material	Temperatura de secado		Tiempo de secado (hr)
PE PP	80 °C	176 °F	1
PS (GP)	82 °C	180 °F	1
P1 PC	120 °C	248 °F	2 - 3
ABS	80 °C	176 °F	2 - 3
PET	160 °C	320 °F	4 - 5
PVC	70 °C	160 °F	1 - 2
SAN (AS)	80 °C	176 °F	1 - 2
PU IONOMER	90 °C	195 °F	3 - 4

NOTA:
Los diseños, componentes, especificaciones
o materiales de los equipos pueden
cambiar sin previo aviso.

Modelo	XCD-40L / 30H	XCD-80L / 50H	XCD-120L / 80H	XCD-160L / 120H
# Sistema de secado #				
Voltage	220V/60HZ Trifásico			
Potencia del calentador de proceso (kw)	3	3.9	6	6
Potencia del soplador de proceso (kw)	0.25	0.4	0.75	0.75
Capacidad de la tolva de secado (L)	40	80	120	160
# Sistema deshumidificador #				
Regen. Potencia del calentador (kw)	3	3	3.5	3.5
Regen. Potencia del soplador (kw)	0.25	0.25	0.25	0.25
Capacidad de aire seco (m³ / h)	30	50	80	120
Transporte de potencia del soplador (kw)	0.75	1.1	1.1	1.1
Diámetro de la manguera de transporte (pulgadas)	1.5			
Capacidad de la tolva receptora (L)	7.5			
Receptor de tolva THR-U (L)	7.5			
Tamaño D * W * H (mm) (Largo*Ancho*Alto)	875 * 1040 *1670	875 * 1040 *1670	875 * 1040 *1670	1000 * 1190 * 1860
Aprox. NW (kg)	200	300	320	505

DESHUMIFICADOR XC-D "3 en 1" D 160 L / 120 H



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

DESHUMIDIFICADOR PEQUEÑO

Modelo (XC)	MDD20L/20H	MDD40L/20H	MDD80L/30H
Voltage	220V/60HZ Trifásico		
Potencia de calentamiento eléctrico de secado (kw)	1.8	1	1.2
Potencia del soplador de secado (kw)	0.2	0.2	0.2
Potencia de calefacción eléctrica regenerativa (kw)	1.2	1.2	1.2
Potencia del soplador regenerativo (kw)	0.18	0.18	0.18
Capacidad de aire seco (m³/H)	20	20	30
Volumen de la tolva (L)	20	40	80
Diseño de secado TEMP (°C)	140	140	140
Aprox. NW (kg)	200	300	320
DIMENSIONES (MM)			
Alto	880	1080	1150
Ancho	630	650	680
Diametro	590	610	660

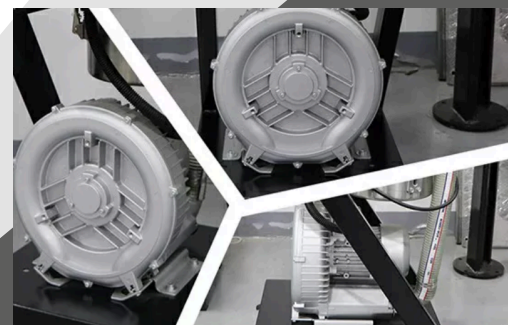


NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CARGADOR DE TOLVA

XCAL

Modelo	XCAL-1.5 HP	XCAL-3HP	XCAL-5 HP	XCAL-7.5 HP	XCAL-10HP
Motor (HP / KW)	1.5 / 1.1	3/2.2	5/3.75	7.5/5.5	10/7.5
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico				
Capacidad de carga (kg/hr)	450	590	820	1000	1300
Distancia de carga (m)	5	5	6	6	6
Presión estática de viento (mm/H ₂ O)	2800	2800	3200	4200	4500
Volumen del tanque (L)	7.5	12	24	30	30
Diámetro interno del tubo de transporte (mm)	φ38	φ51	φ51	φ63	φ63
Especificación de las mangueras	φ38 mm × 4 m 1 pc φ51 mm×4 m 1 pc	φ51 mm × 10 m 1 pc	φ51 mm × 10 m 1 pc	φ63 mm × 12 m 1 pc	φ63 mm × 12 mm 1 pc
Dimensiones control principal (mm)	50 x 42 x 109		69 x 52 x 144		
Dimensiones de la tolva (mm)	38 x 28 x 45	43 x 33 x 58	43 x 33 x 69	43 x 33 x 83	43 x 33 x 83
Peso total apróx. del control principal (kg)	65	68	90	135	140
Peso total apróx. de la tolva (kg)	6	6	10	12	12



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

CARGADOR PARA POLVOS MODELO XC-XF



Modelo	Capacidad de transporte (kg/h)	Capacidad práctica de la tolva (L)	Potencia de la bomba (KW)	Voltaje de la bomba (V)	Diámetro del tubo de succión (mm)	Diámetro del tubo de absorción (mm)
XC-XF5HP	400	40	4	220 V/60 HZ Trifásico	51	51
XC-XF7.5HP	600	40	5.5	220 V/60 HZ Trifásico	51	51
XC-XF10HP	800	60	7.5	220 V/60 HZ Trifásico	63	63

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

CARGADOR AUTOMÁTICO TIPO EUROPEO



Modelo	XC-VAL300G
TIPO Escobillas de carbón	
MOTOR	1.1Kw/1.3Hp
Capacidad Kg/Hr	300
Distancia de carga (M)	3.5
Presion de succion (mm/H2O)	1300
Volumen del deposito (L)	6
Diámetro interior del tubo de transporte	Ø38
Especificación de las mangueras adjuntas	Ø38mm X 4m 1pz
Dimensiones (largo x ancho x alto) (cm)	39 X 29 X 56
Peso (Kg)	14

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

Modelo

XC-X300G

Tipo de motor

Escobillas de carbon

Especificación del motor

1.1kw/1.3hp
220V/60HZ/2F

Capacidad de carga (kg/hr)

300

Distancia de carga (m)

3.5

Presión de succión (mm/H2O)

1300

Capacidad de la tolva (L)

7.5

Diámetro interno del tubo de
transporte (mm)

φ38

Especificación de la manguera

φ38mm×3m 1pcs

Dimensiones (cm)

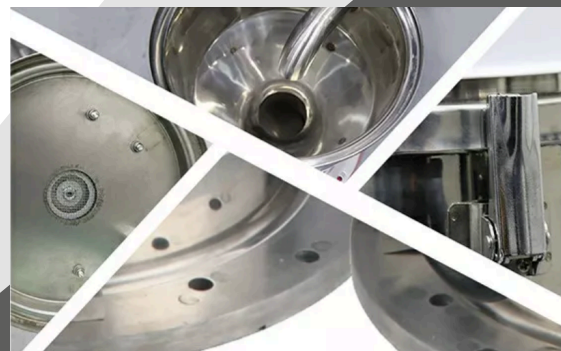
34×34×59

Peso neto aproximado (kg)

12

CARGADOR AUTOMÁTICO

XC-X 300 G



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CARGADORES AUTOMÁTICOS

XC-X 700 G

Modelo	XC-X700G
Tipo de motor	Escobilla de carbon
Especificación del motor	1kw/1.3hp 220V/60HZ/2F
Capacidad de carga (kg/hr)	310
Distancia de carga (m)	4
Presión de succión (mm/H2O)	1550
Capacidad de la tolva (L)	7.5
Diámetro interno del tubo de transporte (mm)	φ38
Especificación de la manguera	φ38mm×4m 2pcs
Dimensiones control principal (cm)	42×38×64
Dimensiones de la tolva (cm)	36×30×56
Peso total aprox del control principal (kg)	14
Peso total aprox de la tolva (kg)	6



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CARGADORES AUTOMÁTICOS

XC-X 800 G

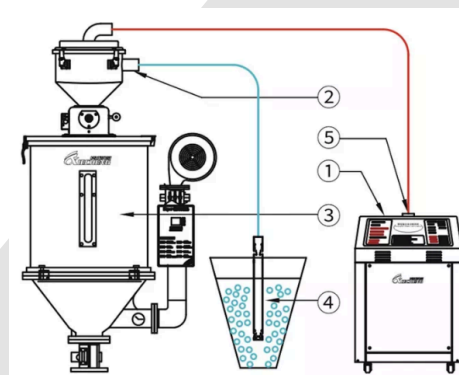
Modelo	XC-X800G
Tipo de motor	Inducción
Especificación del motor	1.1kw/1.5hp 220V/60HZ/3F
Capacidad de carga (kg/hr)	450
Distancia de carga (m)	4
Presión de succión (mm/H2O)	1800
Capacidad de la tolva (L)	7.5
Diámetro interno del tubo de transporte (mm)	φ38
Especificación de la manguera	φ38mm×4m 2pcs
Dimensiones control principal (cm)	42×38×64
Dimensiones de la tolva (cm)	45×32×45
Peso total aprox del control principal (kg)	47
Peso total aprox de la tolva (kg)	7



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CARGADOR DE VACIO ESTANDAR

Modelo	XC-X810G	XC-X810G2
Tipo de motor	Induccion	Inducción
Especificación del motor	1.1kw/1.5hp 220V/60HZ/3F	1.5kw/2hp 220V/60HZ/3F
Capacidad de carga (kg/hr)	450	500
Distancia de carga (m)	4	5
Presión de succión (mm/H2O)	1800	2400
Capacidad de la tolva (L)	7.5	7.5
Diámetro interno del tubo de transporte (mm)	φ38	φ38
Especificación de la manguera	φ38mm×8m 1pz	φ38mm×10m 1pcs
Dimensiones control principal (cm)	45×38×67	45×38×67
Dimensiones de la tolva (cm)	38x28x45	
Peso total (kg)	48	48.5



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.



CARGADOR TIPO BAZUCA

MODELO	LARGO C MM	ALTO A-D MM	DIAMETRO F MM	MOTOR KW	FLUJO KG	PESO DEL EQUIPO KG
160	4500	3100-3600	Φ 159	2.2	900-1300	220
160	5000	3700-4100	Φ 159	3	900-1300	240

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CARGADOR PARA MOLINO XC-HP

Modelo	XC-2HP	XC-3HP	XC-4HP	XC-5HP	XC-7.5HP	XC-10HP
Potencia del motor	1.5KW/ 2HP	2.2KW/ 3HP	3KW/ 4HP	4KW/ 5HP	5.5KW/ 7.5HP	7.5KW/ 10HP
Voltaje	220V/60HZ Trifásico					
Diámetro del tubo de carga (mm)	ø76	ø89	ø102	ø102	ø127	ø127
Distancia de alimentación (m)	3	3	4	5	5	5
Capacidad de la tolva (KG)	100					
Molino recomendable	5~10	15~20	30~40	50	75	100
Medidas (m) (Altura x Ancho)	2.35 x 0.67					



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.



CARGADOR CON SEPARADOR DE FINOS

MODELO/ ESPECIFICACIÓN	3 HP	4 HP	5 HP	7.5 HP	10 HP
Soplador colectivo	3 HP / 2.2 KW	4 HP / 3 KW	5 HP / 4 KW	7.5 HP / 5.5 KW	10 HP / 7.5 KW
Diámetro del tubo de soplado colectivo (MM)	89	102	102	127	127
Soplador con separación de polvo (HP/KW)	3 HP / 2.2 KW				
Diámetro del tubo del soplador con separación de polvo (MM)	89				
Modelos	5 HP - 20 HP	30 HP - 40 HP	50 HP	75 HP	100 HP

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

DOSIFICADOR VOLUMÉTRICO

Serie de mezclado

Modelo	XCM-12 (Unidad de un color)	XCM-14 (Unidad de un color)	XCM-16 (Unidad de un color)	XCM-D2 (Unidad de doble color)	XCM-D3 (Unidad de triple color)
Potencia del motor (Kw)	0.3	0.3	0.3	0.3x2	0.3x3
Voltaje	220V/60HZ Bifásico				
Velocidad de rotación (R.P.M)	1.8~300				
Potencia del mezclador (Kw)	0.09				
Diametro del tornillo (mm)	12	14	16	**	**
Capacidad de salida (kg/hr)	0.05~20	0.1~40	0.1~64	*	*
Capacidad de tolva (L)	13				
Tolva del material principal (L)	Opcional				
(Potencia del mezclador Kw)	Opcional				
Bases de soporte	Opcional				
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) (mm)	560*310*450	560*310*450	560*310*450	980*310*450	1050*1050*520
Peso neto aprox (kg)	25	25	25	45	75



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

DOSIFICADOR GRAVIMETRICO



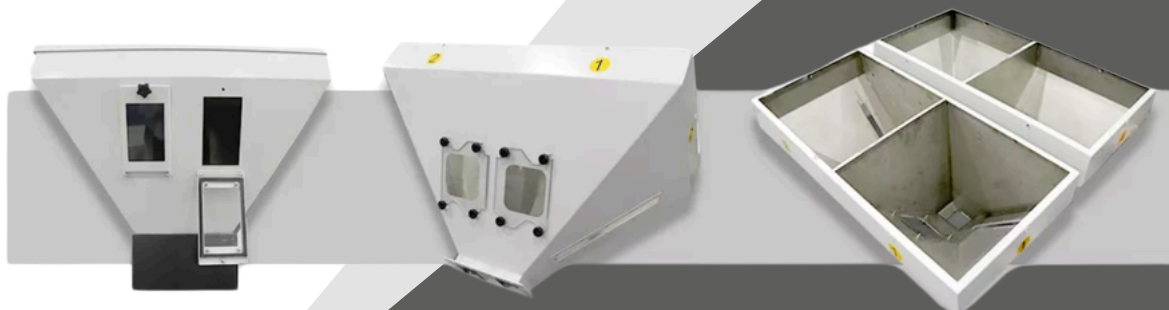
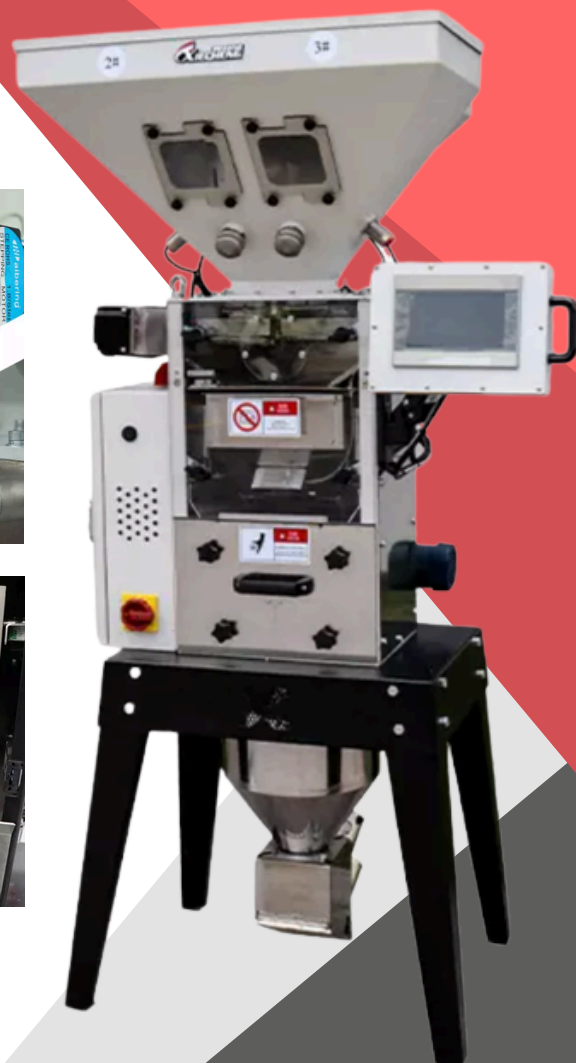
Modelo	Unidad de un solo color XGD-12/16/20			Unidad de doble color XGD-**-**/D2				Unidad de tres colores XGD-**-**/D3			
Motor (KW)	0.3			0.3x2				0.3x3			
Velocidad rotativa (r.p.m)	1.8~300										
Poder de mezcla (W)	60~90										
Diámetro exterior del tornillo (mm)	12/16/20/25										
Produccion (Kg/hr)	0.05-20	0.5-64		**				**			
Tolva de almacenamiento (L)	13			13				13			
mezcladora	opcional										
Peso neto (Kg)	25			45				75			
dimensiones	Base chica	Base chica del mezclador	Base grande del mezclador	Base chica	Base chica del mezclador	Base grande	Base grande del mezclador	Base chica	Base chica del mezclador	Base grande del mezclador	Base grande del mezclador
Alto (mm)	430	530	600	430	530	550	600	430	530	550	600
Ancho (mm)	560			1010	1010	1090	190	1010	1010	1090	1090
Diámetro (mm)	300			300				560			
medidas de base chica	150x120x95x100x52xM8x180xR6xR17										
Medidas de la base chica del mezclador	150x120x95x100x52xM8x280xR6xR17										
Medidas de base grande	230x180x130x**x90x**x300x110xR8.5x**										
Medidas de la base grande del mezclador	230x180x130x**x90x**x350x110xR8.5x**										

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MEZCLADORA GRAVIMÉTRICA

XGB-200 G

Modelo	XGB-200
Cantidad de tolvas	4
Capacidad de mezcla (Kg/Hr)	200
Peso por lotes (Kg)	4 2.2
Rango de mezcla de material principal (%)	5~100
Rango de mezcla aditiva (%)	0.5~10
Volumen de tolva principal (L)	32
Volumen de tolva aditivos (L)	32
Volumen del barril de mezcla (L)	20
Fuente de alimentación (V/HZ)	1Φ 230/50
Potencia total (Kw)	0.25
Aire comprimido (Kg/cm2)	6~8 NO INCLUYE
Max. nivel de ruido (DB)	<75
H (mm)	1225
W (mm)	815
D (mm)	770
Base (mm) H2xW2xD2 W3xD3-ΦC	200*313 *323* 180*150* 13
Soporte móvil (mm) H1xW1xD1	800*850 *780* 610
Peso neto (Kg) Con instalación de la máquina	130

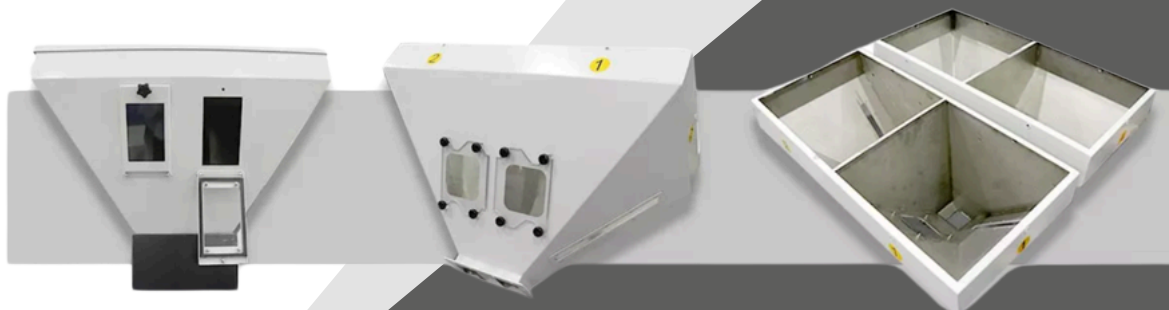
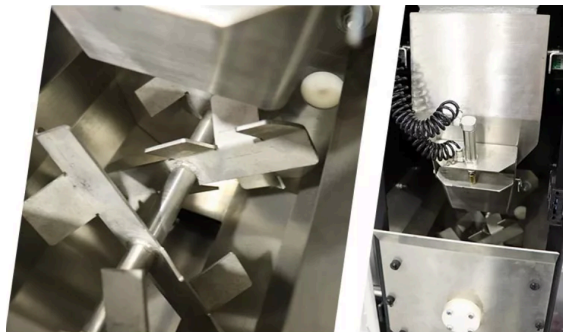


NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MEZCLADORA GRAVIMÉTRICA

XGB-800 G

Modelo	XGB-800
Cantidad de tolvas	4
Capacidad de mezcla (Kg/Hr)	800
Peso por lotes (Kg)	12
Rango de mezcla de material principal (%)	5~100
Rango de mezcla aditiva (%)	0.5~10
Volumen de tolva principal (L)	100
Volumen de tolva aditivos (L)	25
Volumen del barril de mezcla (L)	25
Fuente de alimentación (V/HZ)	220/60 Trifásica
Aire comprimido (Kg/cm ²)	6~8 NO INCLUYE
Max. nivel de ruido (DB)	<75
H (mm)	2200
W (mm)	1060
D (mm)	1070
Base (mm)	
H2xW2xD2 W3xD3-ΦC	
Soporte móvil (mm)	760*900* 650
H1xW1xD1	
Peso neto (Kg)	
Con instalación de la máquina	200
Peso neto (Kg)	
Instalación de piso	250



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones o materiales de los equipos pueden cambiar sin previo aviso.

MEZCLADORA DE RELACIÓN VOLUMÉTRICA

Modelo	Potencia del motor de mezclador (W)	Diámetro del tornillo (mm)	Silo (L)	Máxima capacidad (Kg/hr)	Rango máximo aditivo (%)	Dimensiones (mm)
XC-PM40-2	60	Φ40*1 Φ25*1	40L*2	35-150	≥2%	795*690*815
XC-PM40-3		Φ40*2 Φ25*1	35L*3	50-200		
XC-PM40-4		Φ40*2 Φ25*2	30L*4	50-350		



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

MEZCLADORA HL

XC - HL 50 KG



Modelo	Potencia (kW)	Potencia (HP)	Capacidad (kg)	Voltaje (V)	Dimensiones (mm)	Velocidad de rotación (R.P.M)	Peso apróx. (kg)
XC-HL50KG	1.5	2	50	220 V-60HZ-3F	845*730* 1020	85	125
XC-HL100KG	3	4	100	220 V-60HZ-3F	980*1000* 1260	85	180
XC-HL200KG	7.5	10	200	220 V-60HZ-3F	1250*1170* 1430	85	313

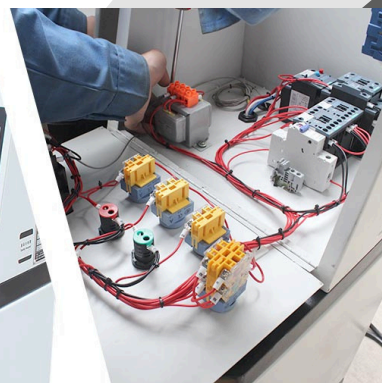
NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

MEZCLADORA DE ALTA VELOCIDAD

XC-GH 50 KG



Modelo	XC-GH50 KG	XC-GH100 KG	XC-GH200 KG
Potencia (kw)	7.5	15	30
Potencia (hp)	10	20	40
Capacidad (kg)	50	100	200
Voltaje (V)	220 V/60 HZ/3F		
Dimensión (mm)	1170*830 *1350	1340*980 *1520	1700*1300 *1700
Velocidad rotatoria (R/min)	480		
Peso neto aprox. (kg)	230	270	700



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

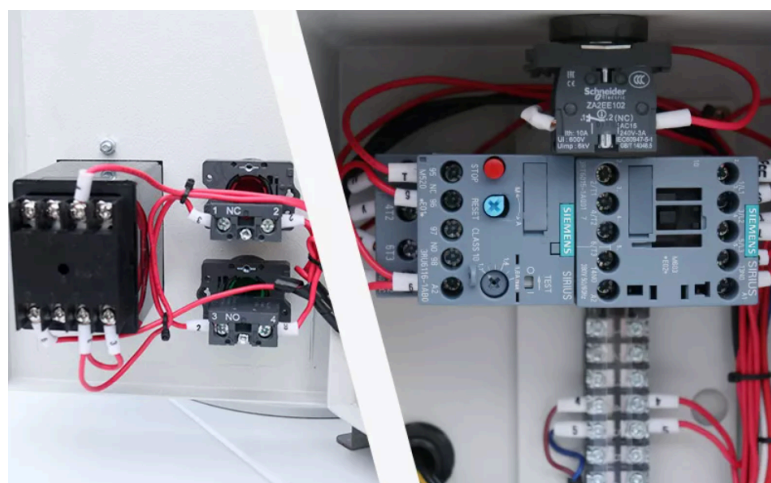
MEZCLADORA VOLUMETRICA

XC - VTM - U



Modelo	Potencia del motor de tornillo (W)	Potencia del motor de mezcla (W)	Diámetro del tornillo (MM)	Tolva 1	Tolva 2	Máxima capacidad (Kg/Hr)	Diámetro del tubo	Dimensiones (MM)
XC-VTM50-160U	60+60	90	50	80	80	480-850	1.5-2.5	700*700*1350
XC-VTM50-320U		90		160	160		1.5-2.5	800*800*1420
XC-VTM70-720U	90+90	90	70	360	360	800-1450	1.5-2.5	1000*1000*1500
XC-VTM70-1200U		90		600	600		1.5-2.5	1200*1200*1700

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.



MEZCLADORA XC-EMT 80 U



Modelo	CAPACIDAD MÁXIMA (KG/HR)	ENERGÍA DE MOTOR (KW)	VELOCIDAD DE ROTACIÓN (RPM)	DIÁMETRO DE LA PALETA (MM)	DIMENSIONES (MM)
XC-EMT80U	200	0.55	190	150	1210*950*280*900
XC-EMT160U	400	0.75	190	220	1400*1140*310*1010
XC-EMT300U	800	1.1	190	250	1480*1220*200*1155

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Modelo	Potencia kw/hp	Velocidad de rotación (R.P.M)	Capacidad (kg)	Voltaje (V)	Dimensión (mm)	Potencia de calentamiento (kw)	Potencia del soplador (kw)	Peso neto aprox. (kg)
XC-JBG 500L	2.2/3	300	500	220/60 hz 3F	1170 * 1480 * 2425	12	0.34	450
XC-JBG 1000L	3/4	300	1000	220/60 hz 3F	1385 * 1800 * 3026	18	1	630
XC-JBG 2000L	4/5	300	2000	220/60 hz 3F	1680 * 2030 * 3650	30	1.5	1050
XC-JBG 3000L	5.5/7.5	300	3000	220/60 hz 3F	2130 * 2130 * 3675	38	2.2	1250
XC-JBG 5000L	7.5/10	300	5000	220/60 hz 3F	3500 * 3500 * 3675	38	2.2	1500

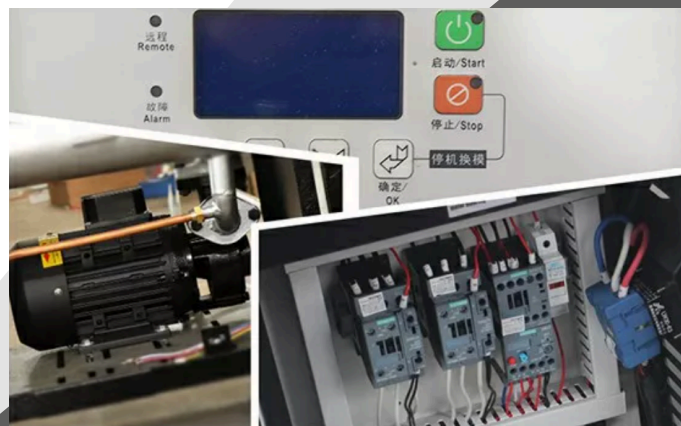
MEZCLADORA VERTICAL XC-JBG



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Modelo	XC-TM6 KW-W	XC-TM9 KW-W	XC-TM12 KW-W	XC-TM18 KW-W
Medio de transferencia	AGUA			
Temperatura máx.	100 °C			
Bomba (kw/hp)	0.37	0.75/1	0.75/1	1.5/2
Voltaje	220V/60HZ Trifásico			
Flujo de la bomba (l / min)	42	56	56	200
Distancia de carga (m)	28	38	38	30
Potencia de calentamiento (kw)	6	9	12	9 * 2
Diámetro de entrada / salida	3/8 " x 2	3/8 " x 4	3/8 " x 4	1 " x 1
Dimensión (mm)	770 * 295 * 600	770 * 295 * 600	770 * 295 * 600	800 * 415 * 800
Aprox. Peso neto / kg)	45.5	49	50	73

TERMORREGULADOR TM KW - W (AGUA)

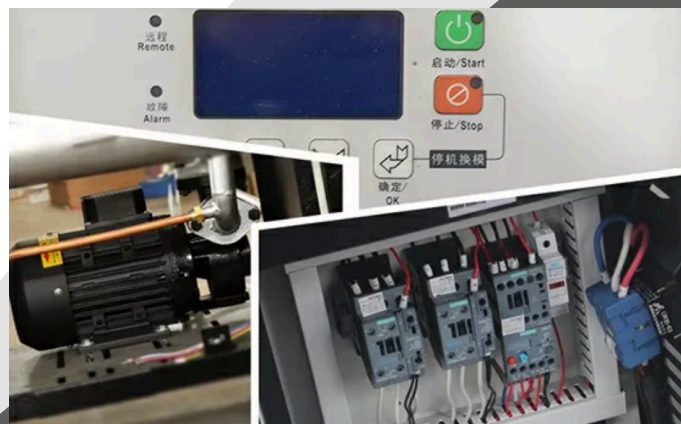


NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

TERMORREGULADOR TM KW - O (ACEITE)



Modelo	XC-TM12 KW-O	XC-TM18 KW-O	XC-TM24 KW-O	XC-TM36 KW-O
Medio de transferencia	ACEITE			
Temperatura máx.	200 °C			
Bomba (kw/hp)	0.75/1	1.5/2	1.5/2	2.2
Voltaje	220 V/60 HZ Trifásico			
Flujo de la bomba (l / min)	45	150	150	233
Distancia de carga (m)	28	30	30	30
Potencia de calentamiento (kw)	12	9 * 2	12 * 2	12 * 3
Diámetro de entrada / salida	3/8 " x 4	1 " x 1	1 " x 1	1.5 " x 1
Dimensión (mm)	615 * 280 * 514	730 * 400 * 710	730 * 400 * 710	1015 * 510 * 880
Aprox. Peso neto (kg)	55	68	110	113



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

CONTROLADORES DE TEMPERATURA

PARA MOLDE DE
COLADA CALIENTE

ZONAS	2	4	6
MODELO	AX-2Z	AX-4Z	AX-6Z
VOLTAJE	220 V, 60 HZ	220 V, 60 HZ	220 V, 60 HZ
CONECTOR	16 PUNTAS	16 PUNTAS	24 PUNTAS
METROS DE CABLE PODER Y TERMO CABLE	3	3	3
RANGO DE TEMPERATURA °C	0-450		
CONSUMO KW	3.4/ZONA		
DIMENSIONES ALTO, ANCHO, PROFUNDO.cm	23*23*31	23*34*31.	23*43*31
PESO KG	8	13	15



NOTA:
Los diseños, componentes, especificaciones
o materiales de los equipos pueden
cambiar sin previo aviso.

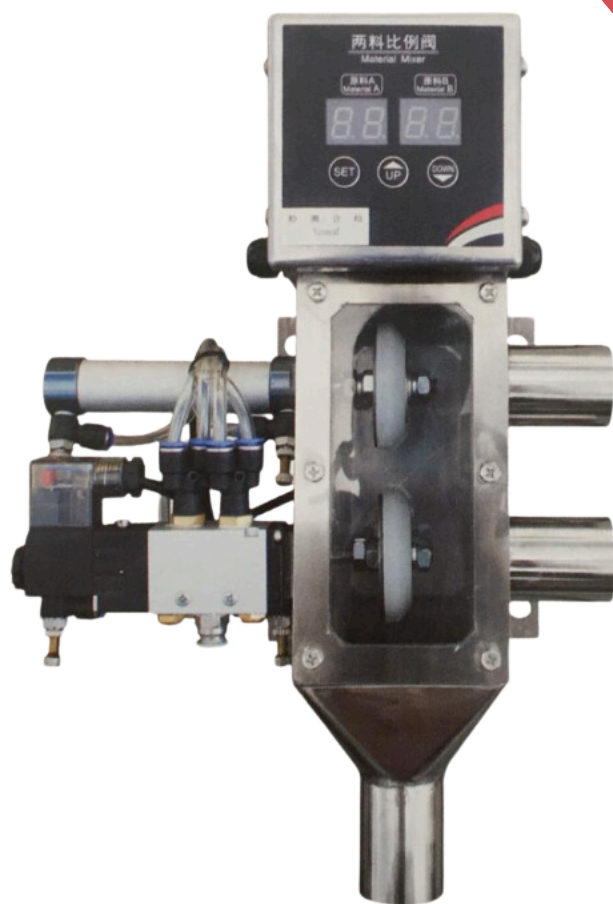
RACK PARA MOLDES XC-MR 2000

Modelo	XC-MR2000
NIVELES	4
CAPACIDAD DE CARGA POR CHAROLA	2 TON
DIMENSIONES (CM) AxAxL	310X360X100
MEDIDAS DE CAJÓN (MM)	620X800
MEDIDA EXTENDIDA (CM)	35
PESO TOTAL DEL EQUIPO (KG)	950
CHAROLAS (PZA)	9
CHAROLAS FIJAS	3



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

VÁLVULA PROPORCIONAL



Modelo	Capacidad de transporte (kg/h)	Dimensión del tubo (mm)	Presión del aire (kgf/cm)	Dimensiones (mm)
XC-BH500	500	Φ38	≥3	260 x 150 x 180
XC-BH800	800	Φ51	≥3	305 x 1170 x 220

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

SEPARADOR DE METALES

AXHMS



MODELO	DIÁMETRO DE LA MANGUERA DE ALIMENTACIÓN (MM)	MÁXIMA CAPACIDAD DE PROCESO (L/H)	DIMENSIÓN DE DETECCIÓN DE METALES	LARGO X ANCHO X ALTO (CM)
AXHMS-35	35 MM	400	FE: 0.3 MM NON-FE:0.4 MM SUS:0.6 MM	60 x 45 x 1.45
AXHMS-80	80 MM	6500	FE:0.8 MM NON-FE:1.0 MM SUS:1.2 MM	70 x 55 x 1.55

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

IMANES



BARRAS	3	5	7	9	11	13
GAUSS	200-300	200-300	200-300	200-300	200-300	200-300
LARGO (CM)	9	13	18	23	27	31
ANCHO (CM)	9.5	15	17	23	26	31.5
ALTO (CM)	8					
SEPARACIÓN ENTRE BARRAS (CM)	2.5					
DIÁMETRO (CM)	2.2					
PESO (KG)	1	1.120	1.680	2.300	3.200	4.700

NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Patín Hidráulico

CBY - AC 2.0

Modelo	CBY-AC 2.0
Capacidad de carga (kg)	2,000
Mínima altura (mm)	85
Máxima altura (mm)	195
Altura de elevación del pistón (mm)	110
Largo de la pinza (mm)	1220
Largo del patín (mm)	1355
Ancho de la horquilla (mm)	160
Ancho total del patín (mm)	685
Rueda de horquilla (mm)	180x50
Rueda de pinza c/u (mm)	80x70
Material de las ruedas	Poliuretano
Volante (mm)	1222x4010
Espacio entre pinzas	365
Espacio entre pinzas (mm)	365



NOTA:
 Los diseños, componentes, especificaciones
 o materiales de los equipos pueden
 cambiar sin previo aviso.

Guia general para seleccion de equipos

Reference of XIECHENG Auxiliary Model Selection for Injection Moulding

Injection Molding		Material Drying		Material Conveying			Moulding Heat Exchange							
Camp Force(Ton)	Capacity (kg/h)	Hot Air Drying	Dehumidifying & Drying	Single	Separate	Hopper	Water Heater (MTC-W)	Oil Heater (MTC-O)	Air Cooled Chiller	Water Cooled Chiller				
0-30T	~3	XC-G12KG	XCD-40L/50H	XC-X300G	XC-X800G or XCAL-1.5HP	7.5L	XC-TM6KW-W	XC-TM6KW-O	XC-LF3A	XC-L3W				
~80T	~8	XC-G25KG												
~180T	15	XC-G50KG									XCD-80L/50H			
~250T	25	XC-G100KG	XCD-160L/120H											
~350T	35	XC-G200KG	XCD-300L/200H	XC-X400G	XC-X800G or XCAL-1.5HP	7.5L	XC-TM9KW-W	XC-TM9KW-O	XC-LF5A	XC-L5W				
~450T	45													
~550T	55	XC-G300KG	XCD-450L/300H											
~650T	65													
~850T	85													
~1000T	100	XC-G400KG	XCD-750L/500H		XC-X800G2&XCAL-2HP	7.5L			XC-LF8A	XC-L8W				
~1300T	120	XC-G500KG												
~1500T	150	XC-G600KG												
~2200T	200	XC-G1000KG	XCD-1600L/1000H		XCAL-3HP&XCAL-5HP	12L/ 24L	XC-TM12KW-W	XC-TM12KW-O	XC-LF10A	XC-L10W				
~2500T	250													
~3000T	300			XCD-2300L/1500H										
~4000T	400				XCAL-7.5HP&XCAL-10HP	30L	XC-TM24KW-W	XC-TM24KW-O	XC-LF15A	XC-L15W				
~5000T	500													

Note: This form is just for reference, not 100% guiding for all cases. Actual model selection shall be based particular case and engineer suggestion.